



sept. 2004 / juin 2007 **BAC Pro Commerce** - BAC  
Lycée Jean Monnet (13)

/ **BEPC 2004** - BEP  
Collège Alouette (33)

## COMPETENCES LINGUISTIQUES

---

<b>Espagnol</b>	Courant
<b>Français</b>	Bilingue

## CENTRES D'INTERETS

---

Cinéma, Mécanique